

Garant
VHM-frees DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 4mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	202280 4
GTIN	4045197116321
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

met **excentrische achterslijping**. Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

Tolerantie: nominale Ø $D_c = e8$.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	15 mm
Vrijloop-Ø D_1	3,8 mm
Snijkant-Ø D_c	4 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Aantal tanden Z	3
Schacht-Ø D_s	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte L_c	11 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Correctiefactor voor v_c	1,5
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	e8

Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog

Dienstverlening

beperkt geschikt

Schachtlijpen Type HB

129100 HB