

Garant**PKD-frees met inwendige koeling rechte snede, PKD, Ø h10 DC: 3mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 209800 3 |
| GTIN | 4062406765064 |
| Artikelklasse | 100 |

Omschrijving**Uitvoering:****Hoogrendement PKD-frees bij zeer hoge eisen aan de verspaningscapaciteit.****Ashoek 0°.**

Rechte snede voor neutraal gebruik.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Snijkant-Ø D _c | 3 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h10 |
| Snijlengte L _c | 2,5 mm |
| Voeding f _z voor kanten in grafiet | 0,05 mm |
| Totale lengte L | 60 mm |
| Aantal tanden Z | 2 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Vrijloop-Ø D ₁ | 2,8 mm |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Voeding f _z voor kanten in gietaluminium | 0,02 mm |
| Voeding f _z voor spiebaanfrezen in gietaluminium | 0,01 mm |
| Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop | 15 mm |

| | |
|--|----------------------------|
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in grafiet | 0,05 mm |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,1 mm |
| Coating | PKD |
| Snijmateriaal | PKD |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfrezen |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling | ja |
| Gekleurde ring | zwart |
| Producttype | Hoekfrezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|------------|----------|
| Alum. | geschikt | 2400 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 2000 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 1500 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 1000 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 900 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 900 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 800 m/min | N |
| PVDF GF20 | geschikt | 1200 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 1200 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 1000 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 1000 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30 | geschikt | 800 m/min | N |
| Hybriden | geschikt | | |

| | | | |
|------------------------|----------|-----------|---|
| MMC | geschikt | 400 m/min | N |
| GFK | geschikt | 500 m/min | N |
| CFK | geschikt | 500 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |
| Dienstverlening | | | |

Schachtslijpen Type HB

129100 HB