

Garant**PKD-frees met inwendige koeling rechte snede, PKD, Ø h10 DC: 4mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	209800 4
GTIN	4062406765071
Artikelklasse	100

Omschrijving

Uitvoering:**Hoogrendement PKD-frees bij zeer hoge eisen aan de verspaningscapaciteit.****Ashoek 0°.**

Rechte snede voor neutraal gebruik.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in grafiet	0,07 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Schacht-Ø D_s	6 mm
Voeding f_z voor kanten in gietaluminium	0,02 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Aantal tanden Z	2
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in gietaluminium	0,01 mm
Totale lengte L	60 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	15 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f_z voor kanten in grafiet	0,07 mm

Snijlengte L_c	2,5 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	4 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	3,8 mm
Coating	PKD
Snijmateriaal	PKD
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05xD bij kopieerfrezes
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Inwendige koeling	ja
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	2400 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	2000 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	1500 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	1000 m/min	N
PE-HD	geschikt	900 m/min	N
PA 66	geschikt	900 m/min	N
PEEK	geschikt	800 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	1200 m/min	N
POM GF25	geschikt	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	1000 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	1000 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	1000 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	800 m/min	N
Hybriden	geschikt		

MMC	geschikt	400 m/min	N
GFK	geschikt	500 m/min	N
CFK	geschikt	500 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB