

**Garant****PKD-frees met inwendige koeling rechte snede, PKD, Ø h10 DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	209800 6
GTIN	4062406765095
Artikelklasse	100

**Omschrijving****Uitvoering:****Hoogrendement PKD-frees bij zeer hoge eisen aan de verspaningscapaciteit.****Ashoek 0°.**

Rechte snede voor neutraal gebruik.

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	20 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in grafiet	0,1 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding $f_z$ voor kanten in gietaluminium	0,04 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	5,4 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in gietaluminium	0,03 mm
Snijkant-Ø $D_c$	6 mm
Snijlengte $L_c$	15 mm
Totale lengte $L$	60 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Aantal tanden $Z$	2

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in grafiet	0,1 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	PKD
Snijmateriaal	PKD
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	ja
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	2400 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	2000 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	1500 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	1000 m/min	N
PE-HD	geschikt	900 m/min	N
PA 66	geschikt	900 m/min	N
PEEK	geschikt	800 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	1200 m/min	N
POM GF25	geschikt	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	1000 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	1000 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	1000 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	800 m/min	N
Hybriden	geschikt		

MMC	geschikt	400 m/min	N
GFK	geschikt	500 m/min	N
CFK	geschikt	500 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB