

Garant**PKD-frees met inwendige koeling rechte snede, PKD, Ø h10 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	209800 12
GTIN	4062406765125
Artikelklasse	100

Omschrijving**Uitvoering:****Hoogrendement PKD-frees bij zeer hoge eisen aan de verspaningscapaciteit.****Ashoek 0°.**

Rechte snede voor neutraal gebruik.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in gietaluminium	0,08 mm
Aantal tanden Z	2
Schacht-Ø D_s	12 mm
Snijlengte L_c	20 mm
Vrijloop-Ø D_1	11 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f_z voor kanten in grafiet	0,14 mm
Totale lengte L	100 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in grafiet	0,14 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Voeding f_z voor kanten in gietaluminium	0,09 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30 mm

Snijkant-Ø D _c	12 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Coating	PKD
Snijmateriaal	PKD
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezes
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	ja
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	2400 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	2000 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	1500 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	1000 m/min	N
PE-HD	geschikt	900 m/min	N
PA 66	geschikt	900 m/min	N
PEEK	geschikt	800 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	1200 m/min	N
POM GF25	geschikt	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	1000 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	1000 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	1000 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	800 m/min	N
Hybriden	geschikt		

MMC	geschikt	400 m/min	N
GFK	geschikt	500 m/min	N
CFK	geschikt	500 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB