

Garant**PKD-frees met inwendige koeling trekkende snede, PKD, Ø h10 DC: 3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	209801 3
GTIN	4062406765149
Artikelklasse	100

Omschrijving**Uitvoering:**

Hoogrendement PKD-frees bij zeer hoge eisen aan de verspaningscapaciteit. Ashoek positief $\alpha = 2^\circ$.

Trekkende snede voor normaal gebruik.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop-Ø D_1	2,8 mm
Voeding f_z voor kanten in grafiet	0,05 mm
Voeding f_z voor kanten in gietaluminium	0,02 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	15 mm
Snijkant-Ø D_c	3 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in grafiet	0,05 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Schacht-Ø D_s	6 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in gietaluminium	0,01 mm
Aantal tanden Z	2
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Totale lengte L	60 mm
Snijlengte L _c	2,5 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Coating	PKD
Snijmateriaal	PKD
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	ja
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	2400 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	2000 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	1500 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	1000 m/min	N
PE-HD	geschikt	900 m/min	N
PA 66	geschikt	900 m/min	N
PEEK	geschikt	800 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	1200 m/min	N
POM GF25	geschikt	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	1000 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	1000 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	1000 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	800 m/min	N
Hybriden	geschikt		

MMC	geschikt	400 m/min	N
GFK	geschikt	500 m/min	N
CFK	geschikt	500 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB