

**Garant****PKD-frees met inwendige koeling trekkende snede, PKD, Ø h10 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	209801 10
GTIN	4062406765194
Artikelklasse	100

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hoogrendement PKD-frees bij zeer hoge eisen aan de verspaningscapaciteit. Ashoek positief  $\alpha = 4^\circ$ .**

Trekkende snede voor normaal gebruik.

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Hoekfasehoek	45 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Totale lengte L	90 mm
Tolerantie nominale Ø	h10
Snijlengte L <sub>c</sub>	20 mm
Aantal tanden Z	2
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in grafiet	0,12 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	30 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in grafiet	0,12 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	9,4 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm

Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in gietaluminium	0,07 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in gietaluminium	0,06 mm
Coating	PKD
Snijmateriaal	PKD
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	ja
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	2400 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	2000 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	1500 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	1000 m/min	N
PE-HD	geschikt	900 m/min	N
PA 66	geschikt	900 m/min	N
PEEK	geschikt	800 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	1200 m/min	N
POM GF25	geschikt	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	1000 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	1000 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	1000 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	800 m/min	N
Hybriden	geschikt		

MMC	geschikt	400 m/min	N
GFK	geschikt	500 m/min	N
CFK	geschikt	500 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB