

**Garant****PKD-frees met inwendige koeling duwende snede, PKD, Ø h10 DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	209802 4
GTIN	4062406765231
Artikelklasse	100

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hoogrendement PKD-frees bij zeer hoge eisen aan de verspaningscapaciteit. Ashoek negatief  $\alpha = -2^\circ$ .**

Duwende snede.

Het materiaal wordt op de ondergrond gedrukt. Zeer geschikt voor dun materiaal.

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	h10
Totale lengte L	60 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Voeding $f_z$ voor kanten in grafiet	0,07 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	15 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte $L_c$	2,5 mm
Snijkant-Ø $D_c$	4 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,1 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal tanden Z	2
Vrijloop-Ø $D_1$	3,8 mm

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in grafiet	0,07 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in gietaluminium	0,02 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in gietaluminium	0,01 mm
Coating	PKD
Snijmateriaal	PKD
Norm	Fabrieksnorm
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	ja
Gekleurde ring	zwart
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	2400 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	2000 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	1500 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	1000 m/min	N
PE-HD	geschikt	900 m/min	N
PA 66	geschikt	900 m/min	N
PEEK	geschikt	800 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	1200 m/min	N
POM GF25	geschikt	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	1000 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	1000 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	1000 m/min	N
PEEK CF30	geschikt	800 m/min	N

Hybriden	geschikt		
MMC	geschikt	400 m/min	N
GFK	geschikt	500 m/min	N
CFK	geschikt	500 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB

129100 HB