

**Garant**
**VHM-volradiusfrees, ongecoat, Ø DC: 20mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	207106 20
GTIN	4045197540539
Artikelklasse	11X

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	2
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	40 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kopieerfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,135 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	19,7 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Totale lengte L	92 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	26 mm
Spiraelhoek	30 graden
Radius R	10 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	230 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	180 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	140 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	160 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------