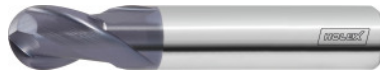



**VHM-volradiusfrees, TiAlN, Ø DC: 1,8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	207125 1,8
GTIN	4045197126313
Artikelklasse	12X

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Snijkant-Ø $D_c$	1,8 mm
Aantal tanden Z	2
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte L	50 mm
Snijlengte $L_c$	5 mm
Spiraelhoek	30 graden
Radius R	0,9 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	h10
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	350 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	250 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	320 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------