

Garant**VHM micro sleuffrees, AlTiN, Ø DC × LC: 5,8X0,6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	208033 5,8X0,6
GTIN	4062406774509
Artikelklasse	11Z

Omschrijving**Uitvoering:**

Speciaal geschikt voor het groef- en circulair frezen in boringen. Met geoptimaliseerde coating voor universeel gebruik in vrijwel alle materialen.

Tolerantie nominale diameter $D_c = \pm 0,04$ mm.

Tolerantie snijlengte $L_c = \pm 0,02$ mm. Minimumboringsdiameter is 6 mm.

Opmerking:

$a_{e_{max}} = 0,1 \times D$.

Altijd meelopen frezen. Inloopgang van 180° benutten om de volledige aanzetdiepte te bereiken. Op lineaire aanzet van de sleufdiepte letten.

Technische beschrijving

Type	N
Snijkant-Ø D_c	5,8 mm
Aantal tanden Z	3
Snijlengte L_c	0,6 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,02 mm
Vrijloop-Ø D_1	3,8 mm
Totale lengte L	58 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Afkoppellengte L_1	15 mm
Coating	AlTiN

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale \varnothing	$\pm 0,04$
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Hoekfasehoek	90 graden
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiebaanfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	300 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	100 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	100 m/min	M
GGG	geschikt	180 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		