

**Garant**
**VHM micro sleuffrees, AlTiN, Ø DC × LC: 7,8X0,8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	208033 7,8X0,8
GTIN	4062406774677
Artikelklasse	11Z

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Speciaal geschikt voor het groef- en circulair frezen in boringen. Met geoptimaliseerde coating voor universeel gebruik in vrijwel alle materialen.

**Tolerantie nominale diameter  $D_c = \pm 0,04$  mm.**

**Tolerantie snijlengte  $L_c = \pm 0,02$  mm.** Minimumboringsdiameter is 8 mm.

**Opmerking:**

$ae_{max} = 0,1 \times D$ .

Altijd meelopend frezen. Inloopgang van  $180^\circ$  benutten om de volledige aanzetdiepte te bereiken. Op lineaire aanzet van de sleufdiepte letten.

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	68 mm
Snijkant-Ø $D_c$	7,8 mm
Snijlengte $L_c$	0,8 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	5 mm
Type	N
Aantal tanden Z	3
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Afkoppellengte $L_1$	25 mm
Coating	AlTiN

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale $\varnothing$	$\pm 0,04$
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Hoekfasehoek	90 graden
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiebaanfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	300 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	100 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	100 m/min	M
GGG	geschikt	180 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		