

**Garant**
**VHM micro sleuffrees, AlTiN, Ø DC × LC: 5,8X0,9mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	208033 5,8X0,9
GTIN	4062406774639
Artikelklasse	11Z

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Speciaal geschikt voor het groef- en circulair frezen in boringen. Met geoptimaliseerde coating voor universeel gebruik in vrijwel alle materialen.

**Tolerantie nominale diameter  $D_c = \pm 0,04$  mm.**

**Tolerantie snijlengte  $L_c = \pm 0,02$  mm.** Minimumboringsdiameter is 6 mm.

**Opmerking:**

$a_{e_{max}} = 0,1 \times D_1$ .

Altijd meelopen frezen. Inloopgang van  $180^\circ$  benutten om de volledige aanzetdiepte te bereiken. Op lineaire aanzet van de sleufdiepte letten.

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø $D_c$	5,8 mm
Aantal tanden Z	3
Snijlengte $L_c$	0,9 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	3,8 mm
Totale lengte L	58 mm
Type	N
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Afkoppellengte $L_1$	15 mm
Coating	AlTiN

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale $\varnothing$	$\pm 0,04$
Aanzetrichting	horizontaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Hoekfasehoek	90 graden
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiebaanfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	300 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	100 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	100 m/min	M
GGG	geschikt	180 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		