

**Garant**
**VHM-volradiusfrees, TiAlN, Ø DC: 8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	207115 8
GTIN	4045197229540
Artikelklasse	11X

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Aantal tanden Z	2
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Voeding $f_z$ voor kopierfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,051 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	19 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	7,8 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Totale lengte L	58 mm
Snijlengte $L_c$	11 mm
Spiraelhoek	30 graden
Radius R	4 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	350 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	250 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	50 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	320 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB

