

**Garant****VHM-afbramer met spiraal 90°, ongecoat, Ø h6 DC: 12Mmm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	208154 12M
GTIN	4062406774844
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afbramer met **gepolijste spaanruimtes** en **scherpe snijkanten** speciaal voor aluminium- en kunststofbewerking.

Tolerantie: **Maat S = +/- 0,2 mm.**

**Tophoek = +/- 5 boogminuten.**

**Uitstekende oppervlaktekwaliteiten** dankzij 35°-**spiraalhoek**. Extra lange afbramers voor uitstekende afbraamresultaten bij bijzonder moeilijk bereikbare contouren. Gereedschap zonder punt.

**Toepassing:**

Uitstekend geschikt voor het **afschuinen** en **afbramen** van werkstukanten en voor **contourwerkzaamheden**.

**Technische beschrijving**

grote Ø D <sub>2</sub>	12 mm
Maat S	4,2 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Fasenfrezen	45 graden
Totale lengte L	120 mm

kleine $\varnothing D_3$	6 mm
Voeding $f_z$ in PMMA acryl	0,085 mm
Voeding $f_z$ in aluminium kortspanend	0,085 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Spiraelhoek	35 graden
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	geel
Producttype	Afbramer

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	210 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	150 m/min	N
POM GF25	geschikt	150 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N

Honeycomb Sandwich	geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
<del>nat maximaal</del> <b>Dienstverlening</b>	<del>geschikt</del>		

Schachtslijpen Type HB

129100 HB