

**Garant****VHM-afbramer met spiraal 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	208156 2
GTIN	4062406774899
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Afbramer voor **universeel gebruik** in vrijwel alle materialen. Dankzij de nieuw ontwikkelde coating worden opbouwsnijkmanten, ook in aluminium of in RVS, effectief voorkomen.

Tolerantie: **Maat S = +/- 0,2 mm.**

**Tophoek = +/- 5 boogminuten.**

**Uitstekende oppervlaktekwaliteiten** dankzij 35°-spiraalhoek.

**Toepassing:**

Uitstekend geschikt voor het **afschuinen** en **afbramen** van werkstukanten en voor **contourwerkzaamheden**.

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Schacht-Ø $D_s$	3 mm
Maat S	1,4 mm
Totale lengte L	50 mm
Snijkant-Ø $D_c$	2 mm
Fasenfrezen	45 graden
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Spiraalhoek	35 graden
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Producttype	Afbramer

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	220 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	65 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt