

**Garant**
**VHM-volradiusfrees, ongecoat, Ø DC: 5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	207106 5
GTIN	4045197540478
Artikelklasse	11X

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø $D_c$	5 mm
Aantal tanden $Z$	2
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	4,9 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	15 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Totale lengte $L$	54 mm
Snijlengte $L_c$	9 mm
Spiraelhoek	30 graden
Radius $R$	2,5 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale Ø	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreen
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	230 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	180 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	140 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
CuZn	beperkt geschikt	160 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------