


VHM-volradiusfrees, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 207155 20 |
| GTIN | 4045197126610 |
| Artikelklasse | 12X |

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------------------------|
| Voeding f_z voor kopieerfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,135 mm |
| Aantal tanden Z | 2 |
| Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 20 mm |
| Schacht-Ø D_s | 20 mm |
| Totale lengte L | 150 mm |
| Snijlengte L_c | 26 mm |
| Spiraelhoek | 30 graden |
| Radius R | 10 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Tolerantie nominale Ø | h10 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfrezen |

| | |
|-------------------|--------------------------|
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Volradius- en kogelfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 350 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 250 m/min | N |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 70 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | beperkt geschikt | 50 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 70 m/min | M |
| GG(G) | geschikt | 120 m/min | K |
| CuZn | beperkt geschikt | 320 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | beperkt geschikt | | |

Dienstverlening

| | |
|-----------------------|-----------|
| Schachtlijpen Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|