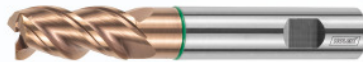


**Pro UNI VHM frees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202432 4
GTIN	4062406776985
Artikelklasse	12Y

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen bij zeer hoge voedingswaarden** en zeer geluidsarm. **Innovatieve geometrie en hoogrendementcoating** voor uitstekende productieresultaten en standtijden in verschillende materialen. **Hoge eigen stabiliteit** en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	17 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,08 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Aantal tanden Z	3
Spiraalhoek	42 graden
Schacht-Ø D_s	6 mm
Vrijloop-Ø D_1	3,8 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø D_c	4 mm
Snijlengte L_c	11 mm

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	57 mm
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Serie	Pro Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt		
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	90 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		
GG(G)	beperkt geschikt		
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		