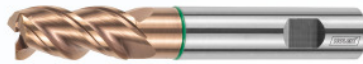



Pro UNI VHM frees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202432 5
GTIN	4062406776992
Artikelklasse	12Y

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen bij zeer hoge voedingswaarden** en zeer geluidsarm. **Innovatieve geometrie en hoogrendementcoating** voor uitstekende productieresultaten en standtijden in verschillende materialen. **Hoge eigen stabiliteit** en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht-Ø D _s	6 mm
Vrijloop-Ø D ₁	4,8 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,03 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L _c	13 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,04 mm
Totale lengte L	57 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,03 mm
Spiraalhoek	42 graden
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,025 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	19 mm
Aantal tanden Z	3
Snijkant-Ø D_c	5 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Serie	Pro Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalsoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt		
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	90 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		
GG(G)	beperkt geschikt		
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		