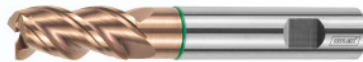


**Pro UNI VHM frees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202432 16
GTIN	4062406777241
Artikelklasse	12Y

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen bij zeer hoge voedingswaarden** en zeer geluidsarm. **Innovatieve geometrie en hoogrendementcoating** voor uitstekende productieresultaten en standtijden in verschillende materialen. **Hoge eigen stabiliteit** en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Schacht-Ø D_s	16 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Vrijloop-Ø D_1	15,5 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D_c	16 mm
Snijlengte L_c	36 mm
Spiraelhoek	42 graden
Aantal tanden Z	3
Hoekfasehoek	45 graden

Totale lengte L	92 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	42 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Serie	Pro Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	240 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	220 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt		
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	90 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		
GG(G)	beperkt geschikt		
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		