

**simturn AX uitdraai-insert rechts, L<sub>2</sub> = 20,3 mm, Ø D<sub>min</sub>: 3,2mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 270551 3,2    |
| GTIN          | 2050002065444 |
| Artikelklasse | 24U           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Coating: X800 (opvolger van coating GN39)

**Technische beschrijving**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Ø D                                    | 4 mm                            |
| Voor boringen vanaf Ø D <sub>min</sub> | 3,2 mm                          |
| Inwendige koeling                      | nee                             |
| f                                      | 1,45 mm                         |
| Maximale steekdiepte t <sub>max</sub>  | 0,2 mm                          |
| Radius R                               | 0,15 mm                         |
| Fabrikantnummer                        | AQCTX800                        |
| Nuttige lengte                         | 20,3 mm                         |
| Productnaamattribuut                   | L <sub>2</sub> = 20,3 mm        |
| Producttype                            | Snij-inzetdeel voor het draaien |

**Gebruikersgegevens**

|  | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--|--------------|----------------|----------|
|--|--------------|----------------|----------|

|                               |                  |           |   |
|-------------------------------|------------------|-----------|---|
| Aluminium<br>(kortspanend)    | beperkt geschikt |           |   |
| Aluminium > 10% Si            | beperkt geschikt |           |   |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 180 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 130 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geschikt         | 100 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geschikt         | 70 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 40 m/min  | S |
| GG(G)                         | geschikt         | 110 m/min | K |
| CuZn                          | geschikt         |           |   |
| Continu                       | geschikt         |           |   |
| Onregelmatig                  | beperkt geschikt |           |   |
| nat maximaal                  | geschikt         |           |   |