

Garant
GARANT Master INOX VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203116 5
GTIN	4062406783457
Artikelklasse	11Z

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendementfrees met **ongelijke steek** en **ongelijke spoed**. **Hoge proceszekerheid** en **beter spaanafvoer** door **grotere spaanruimtes**. **Geoptimaliseerd hardmetaalsubstraat** voor **hogere buigbreukvastheid** en **extreme standtijden**, ook in roestvrije staalsoorten waar hoog rendement is vereist, in het bijzonder duplex. **Spaandelaars** bij snijkanten **versprongen**.

Voordeel:

Verminderde uittrekrachten dankzij gereduceerde spiraalhoek.

Opmerking:

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 en 204019.

$a_{e,max} = 0,12 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Spiraalhoek	36 graden
Vrijloop-Ø D_1	4,8 mm
Aantal tanden Z	6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø D_c	5 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm

Snijlengte L_c	13 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,032 mm
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Totale lengte L	57 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalsoekigheid	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,12×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	140 m/min	S

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
Lucht	geschikt