

Garant
GARANT Master INOX VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203116 4
GTIN	4062406783440
Artikelklasse	11Z

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendementfrees met **ongelijke steek** en **ongelijke spoed**. **Hoge proceszekerheid** en **betere spaanafvoer** door **grotere spaanruimtes**. **Geoptimaliseerd hardmetaalsubstraat** voor **hogere buigbreukvastheid** en **extreme standtijden**, ook in roestvrije staalsoorten waar hoog rendement is vereist, in het bijzonder duplex. **Spaandelaars** bij snijkanten **versprongen**.

Voordeel:

Verminderde uittrekrachten dankzij gereduceerde spiraalhoek.

Opmerking:

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 en 204019.

$a_{e,max} = 0,12 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	f8
Totale lengte L	57 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,08 mm
Spiraalhoek	36 graden
Vrijloop-Ø D ₁	3,9 mm
Aantal tanden Z	6
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,026 mm
Hoekfasehoek	45 graden

Schacht-Ø D _s	6 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant-Ø D _c	4 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L _c	11 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,12×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	140 m/min	S
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
Lucht	geschikt