

Garant**GARANT Master INOX VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203116 16
GTIN	4062406783501
Artikelklasse	11Z

Omschrijving**Uitvoering:**

Hoogrendementfrees met **ongelijke steek** en **ongelijke spoed**. **Hoge proceszekerheid** en **beter spaanafvoer** door **grotere spaanruimtes**. **Geoptimaliseerd hardmetaalsubstraat** voor **hogere buigbreukvastheid** en **extreme standtijden**, ook in roestvrije staalsoorten waar hoog rendement is vereist, in het bijzonder duplex. **Spaandelaars** bij snijkanten **versprongen**.

Voordeel:

Verminderde uittrekkrachten dankzij gereduceerde spiraalhoek.

Opmerking:

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 en 204019.

$a_{e,max} = 0,12 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	32 mm
Snijkant-Ø D_c	16 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraalhoek	36 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Hoekfasebreedte bij 45°	0,32 mm
Aantal tanden Z	6
Vrijloop-Ø D_1	15,8 mm

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Totale lengte L	92 mm
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,104 mm
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	42 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht- $\varnothing D_s$	16 mm
Aantal spaandelers	1
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,12×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	240 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	140 m/min	S
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		