

Garant
GARANT Master INOX VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203117 20
GTIN	4062406783709
Artikelklasse	11Z

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendementfrees met **ongelijke steek** en **ongelijke spoed**. **Hoge proceszekerheid** en **betere spaanafvoer** door **grotere spaanruimtes**. **Geoptimaliseerd hardmetaalsubstraat** voor **hogere buigbreukvastheid** en **extreme standtijden**, ook in roestvrije staalsoorten waar hoog rendement is vereist, in het bijzonder duplex. **Spaandelaars** bij snijkanten **versprongen**.

Voordeel:

Verminderde uittrekkkrachten dankzij gereduceerde spiraalhoek.

Opmerking:

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 en 204019.

$a_{e,max} = 0,1 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	60 mm
Vrijloop-Ø D_1	19,8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Balancerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Totale lengte L	126 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	70 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6

Tolerantie nominale \varnothing	f8
Spiraalhoek	36 graden
Spaanmiddendikte h_{\max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ²	0,12 mm
Schacht- \varnothing D_s	20 mm
Snijkant- \varnothing D_c	20 mm
Aantal tanden Z	6
Aantal spaandelaars	2
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	230 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	240 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	170 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	geschikt	140 m/min	S
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		