

Garant
GARANT Master INOX VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 203117 16 |
| GTIN | 4062406783693 |
| Artikelklasse | 11Z |

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendementfrees met **ongelijke steek** en **ongelijke spoed**. **Hoge proceszekerheid** en **beter spaanafvoer** door **grotere spaanruimtes**. **Geoptimaliseerd hardmetaalsubstraat** voor **hogere buigbreukvastheid** en **extreme standtijden**, ook in roestvrije staalsoorten waar hoog rendement is vereist, in het bijzonder duplex. **Spaandelaars** bij snijkanten **versprongen**.

Voordeel:

Verminderde uittrekkkrachten dankzij gereduceerde spiraalhoek.

Opmerking:

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014, 204015, 204016, 204018 en 204019.

$a_{e,max} = 0,1 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Aantal tanden Z | 6 |
| Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in RVS < 900 N/mm ² | 0,096 mm |
| Totale lengte L | 108 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 55 mm |
| Vrijloop-Ø D_1 | 15,8 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Snijkant-Ø D_c | 16 mm |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HB |

| | |
|--|--------------------|
| Tolerantie nominale \varnothing | f8 |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,32 mm |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| Spiraelhoek | 36 graden |
| Snijlengte L_c | 48 mm |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Aantal spaandelaars | 2 |
| Serie | Master Inox |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Spiraelhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,1×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | TPC |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | beperkt geschikt | 380 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 340 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 300 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | beperkt geschikt | 230 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 240 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | M |

| | | | |
|----------------------------|------------------|-----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 140 m/min | S |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |