



**simturn AX groefsteekinsert volradius rechts, L<sub>2</sub> = 15,2 mm, Ø D<sub>min</sub> / w:  
4,2/1 mm**



## Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 270623 4,2/1  |
| GTIN          | 2050002066854 |
| Artikelklasse | 24U           |

## Omschrijving

### Uitvoering:

Coating: X800 (opvolger van coating GN39)

## Technische beschrijving

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Voor boringen vanaf Ø D <sub>min</sub> | 4,2 mm                          |
| Maximale steekdiepte t <sub>max</sub>  | 0,8 mm                          |
| Radius R                               | 0,5 mm                          |
| f                                      | 1,95 mm                         |
| Ø D                                    | 4 mm                            |
| Steekbreedte w                         | 1 mm                            |
| Fabrikantnummer                        | AC9GX800                        |
| Nuttige lengte                         | 15,2 mm                         |
| Productnaamattribuut                   | L <sub>2</sub> = 15,2 mm        |
| Producttype                            | Snij-inzetdeel voor het draaien |

## Gebruikersgegevens

|  | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--|--------------|----------------|----------|
|--|--------------|----------------|----------|

|                               |          |           |   |
|-------------------------------|----------|-----------|---|
| Aluminium<br>(kortspanend)    | geschikt | 400 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si            | geschikt | 240 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup> | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt | 130 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geschikt | 100 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geschikt | 70 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt | 40 m/min  | S |
| GG(G)                         | geschikt | 110 m/min | K |
| CuZn                          | geschikt | 210 m/min | N |
| Continu                       | geschikt |           |   |
| Onregelmatig                  | geschikt |           |   |
| nat maximaal                  | geschikt |           |   |