

SIMTEK**simturn AX groefsteekinsert links, L₂ = 15,2 mm, Ø D_{min} / w: 6,2/1mm**

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 270619 6,2/1 |
| GTIN | 2050002066700 |
| Artikelklasse | 24U |

Omschrijving

Uitvoering:

Zonder hoekradius (scherp).

Coating: X800 (opvolger van coating GN39)

Technische beschrijving

| | |
|--|---------------------------------|
| Maximale steekdiepte t _{max} | 1,8 mm |
| Ø D | 6 mm |
| Inwendige koeling | nee |
| Voor boringen vanaf Ø D _{min} | 6,2 mm |
| f | 2,95 mm |
| Steekbreedte w | 1 mm |
| Fabrikantnummer | AH38X800 |
| Nuttige lengte | 15,2 mm |
| Productnaamattribuut | L ₂ = 15,2 mm |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het draaien |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--|--------------|----------------|----------|
|--|--------------|----------------|----------|

| | | | |
|-------------------------------|----------|-----------|---|
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 400 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 240 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 110 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 210 m/min | N |
| Continu | geschikt | | |
| Onregelmatig | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |