

SIMTEK**simturn AX groefsteekinsert volradius links, L₂ = 30,5 mm, Ø D_{min} / w:
7,2/1,5mm**

Bestelgegevens

| | |
|---------------|----------------|
| Bestelnummer | 270637 7,2/1,5 |
| GTIN | 2050002067059 |
| Artikelklasse | 24U |

Omschrijving

Uitvoering:

Coating: X800 (opvolger van coating GN39)

Technische beschrijving

| | |
|--|---------------------------------|
| Voor boringen vanaf Ø D _{min} | 7,2 mm |
| Ø D | 7 mm |
| Maximale steekdiepte t _{max} | 2,5 mm |
| f | 3,45 mm |
| Radius R | 0,75 mm |
| Steekbreedte w | 1,5 mm |
| Fabrikantnummer | AJG8X800 |
| Nuttige lengte | 30,5 mm |
| Productnaamattribuut | L ₂ = 30,5 mm |
| Producttype | Snij-inzetdeel voor het draaien |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--|--------------|----------------|----------|
|--|--------------|----------------|----------|

| | | | |
|-------------------------------|----------|-----------|---|
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 400 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 240 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 110 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 210 m/min | N |
| Continu | geschikt | | |
| Onregelmatig | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |