

**VHM-kwartcirkelfrees, TiSiN, Radius r: 2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	208022 2
GTIN	4062406785918
Artikelklasse	12X

**Omschrijving****Uitvoering:****Recht gegroefd, zonder profielvervorming.**Tolerantie:  $r = \pm 0,01$  mm.**Toepassing:**Voor het afronden en afbramen van **kanten met contouren**.**Technische beschrijving**

Radiusfrezen	voorwaarts
Radius r	2 mm
grote $\varnothing D_2$	10 mm
Snijlengte $L_c$	2 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Totale lengte L	80 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
kleine $\varnothing D_3$	6 mm
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie radiuscontour	±0,01
Aanzetrichting	horizontaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Kwartholfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	800 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	600 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtlijpen Type HB

129100 HB