

**Garant**
**VHM-frees DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 8,5mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202280 8,5
GTIN	4045197116413
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

met **excentrische achterslijping**. Bouwlengtes overeenkomstig **DIN 6527 lang**.

Tolerantie: nominale Ø **D<sub>c</sub> = e8**.

## Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Aantal tanden Z	3
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	32 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	8,3 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8,5 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,1 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Snijlengte $L_c$	19 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Correctiefactor voor $v_c$	1,5
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	e8

Spiraalhoek	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog

**Dienstverlening**

beperkt geschikt

Schachtlijpen Type HB

129100 HB