

**HAIMER MILL VHM schachtfrees, AlTiN, Ø f9 DC: 2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220286 2
GTIN	4034221123244
Artikelklasse	26X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor geoptimaliseerde gereedschapstijfheid bij het spiebaanfrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

**Opmerking:**

Gereedschapsopnames met Safe-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechniek.

Vorm **HB** met **nr. 220287** bestellen.

**Technische beschrijving**

Spiraelhoek	32 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte $L_c$	7 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	9 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,04 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	1,9 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Hoekfasehoek	45 graden
Totale lengte L	58 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	350 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	275 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	255 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P

RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
GG(G)	beperkt geschikt		
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		