

**HAIMER MILL VHM schachtfrees SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220288 10
GTIN	4034221104304
Artikelklasse	26X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging voor extra vormsluiting. Beveiligt in combinatie met SAFE-LOCK gereedschapsopnames het gereedschap tegen uittrekken.

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS.

Met **cilindrische kern** voor geoptimaliseerde gereedschapsstijfheid bij het spiebaanfrezen.

Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopsgeometrie**.

Opmerking:

Gereedschapsopnames met Safe-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechiek.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Schacht	Safe-Lock h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Snijlengte L_c	22 mm
Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	73 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Spiraelhoek	32 graden

Hoekfasehoek	45 graden
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	30,5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijkant- $\varnothing D_c$	10 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	9,5 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalsoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	350 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	275 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	255 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	210 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	95 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	155 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		