

**HAIMER MILL VHM schachtfrees SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220288 16
GTIN	4034221104335
Artikelklasse	26X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging voor extra vormsluiting. Beveiligt in combinatie met SAFE-LOCK gereedschapsopnames het gereedschap tegen uittrekken.

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS.

Met **cilindrische kern** voor geoptimaliseerde gereedschapsstijfheid bij het spiebaanfrezen.

Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopsgeometrie**.

Opmerking:

Gereedschapsopnames met Safe-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechiek.

Technische beschrijving

Spiraalhoek	32 graden
Totale lengte L	93 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,32 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,104 mm
Schacht-Ø D_s	16 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	42,5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Vrijloop-Ø D ₁	15,2 mm
Voeding f _z voor spiebaanfreesen in staal < 900 N/mm ²	0,088 mm
Snijkant-Ø D _c	16 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	Safe-Lock h6
Snijlengte L _c	32 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	350 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	275 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	255 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	210 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	95 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	155 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		