


HAIMER MILL VHM schachtfrees SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 12mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	220294 12
GTIN	4034221167316
Artikelklasse	26X

Omschrijving
Uitvoering:

Met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging voor extra vormsluiting. Beveiligt in combinatie met SAFE-LOCK gereedschapsopnames het gereedschap tegen uittrekken.

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor geoptimaliseerde gereedschapstijfheid bij het spiebaanfrezen.

Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

Opmerking:

Gereedschapsopnames met Safe-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechniek.

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,24 mm
Totale lengte L	95 mm
Spiraelhoek	38 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,078 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,066 mm
Schacht	Safe-Lock h6
Tolerantie nominale Ø	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	48 mm
Aantal tanden Z	4
Snijlengte L_c	36 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	12 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	12 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	11,4 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalsoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,05 \times D$ bij kopieerfreen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortsanend)	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	350 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	275 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	255 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	210 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	95 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	155 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		