

**HAIMER MILL VHM schachtfrees SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220290 20
GTIN	4034221137012
Artikelklasse	26X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging voor extra vormsluiting. Beveiligt in combinatie met SAFE-LOCK gereedschapsopnames het gereedschap tegen uittrekken.

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS.

Met **cilindrische kern** voor geoptimaliseerde gereedschapstijfheid bij het spiebaanfrezen.

Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

Opmerking:

Gereedschapsopnames met Safe-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechniek.

Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	f8
Schacht	Safe-Lock h6
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Spiraalhoek	32 graden
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Schacht-Ø D_s	20 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	105 mm
Snijlengte L _c	38 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	52 mm
Vrijloop-Ø D ₁	19 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	350 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	275 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	255 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	210 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	95 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	155 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		