


HAIMER MILL VHM schachtfrees, AlTiN, Ø f9 DC: 5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	220289 5
GTIN	4034221136800
Artikelklasse	26X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor geoptimaliseerde gereedschapsstijfheid bij het spiebaanfrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 220291** bestellen.

Gereedschapsopnames met Safe-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechniek.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Tolerantie nominale \varnothing	f8
Snijlengte L_c	13 mm
Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	58 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	18 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Spiraelhoek	32 graden
Snijkant- $\varnothing D_c$	5 mm

Hoekfasehoek	90 graden
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	4,8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	350 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	275 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	255 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	210 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	190 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	95 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	155 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		