

**HAIMER MILL VHM schachtfrees SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220290 5
GTIN	4034221136930
Artikelklasse	26X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging voor extra vormsluiting. Beveiligt in combinatie met SAFE-LOCK gereedschapsopnames het gereedschap tegen uittrekken.

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS.

Met **cilindrische kern** voor geoptimaliseerde gereedschapstijfheid bij het spiebaanfrezen.

Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

Opmerking:

Gereedschapsopnames met Safe-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechniek.

Technische beschrijving

Schacht	Safe-Lock h6
Tolerantie nominale Ø	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	58 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,028 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D_c	5 mm
Snijlengte L_c	13 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	18 mm

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Spiraalhoek	32 graden
Vrijloop- $\varnothing D_1$	4,8 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	350 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	275 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	255 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	210 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	190 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	95 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	155 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		