

**HAIMER MILL VHM schachtfrees SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220290 12
GTIN	4034221136978
Artikelklasse	26X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging voor extra vormsluiting. Beveiligt in combinatie met SAFE-LOCK gereedschapsopnames het gereedschap tegen uittrekken.

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor geoptimaliseerde gereedschapstijfheid bij het spiebaanfrezen.

Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

Opmerking:

Gereedschapsopnames met Safe-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechniek.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Vrijloop-Ø D_1	11,4 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Snijlengte L_c	26 mm
Totale lengte L	84 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Schacht	Safe-Lock h6
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm

Tolerantie nominale \varnothing	f8
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	36,5 mm
Spiraelhoek	32 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	350 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	275 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	255 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	210 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	95 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	35 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	155 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		