

**HAIMER MILL VHM-torusfrees, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 8/1,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220296 8/1,5
GTIN	4034221141132
Artikelklasse	26X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor optimale gereedschapsstijfheid bij het groeffrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 220297** te bestellen.

Gereedschapsopname met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechniek.

Technische beschrijving

Spiraelhoek	32 graden
Snijkantradius R_1	1,5 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	26 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Vrijloop-Ø D_1	7,6 mm

Totale lengte L	64 mm
Snijlengte L _c	19 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale Ø	f9
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	375 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt		
Staal < 750 N/mm ²	geschikt		
Staal < 900 N/mm ²	geschikt		
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt		
RVS < 900 N/mm ²	geschikt		
RVS > 900 N/mm ²	geschikt		
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		

GG(G)	beperkt geschikt
Uni	geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt