

**HAIMER MILL VHM-torusfrees, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 8/2,0mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220296 8/2,0
GTIN	4034221143105
Artikelklasse	26X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor optimale gereedschapsstijfheid bij het groeffrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

**Opmerking:**

Vorm **HB** met **nr. 220297** te bestellen.

Gereedschapsopname met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spanteknik.

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	64 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	7,6 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	26 mm
Spiraelhoek	32 graden
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,044 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	8 mm

Snijlengte $L_c$	19 mm
Snijkantradius $R_1$	2 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	f9
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	375 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		

GG(G)	beperkt geschikt
Uni	geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt