

**HAIMER MILL VHM-torusfrees, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 12/1,0mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220296 12/1,0
GTIN	4034221139474
Artikelklasse	26X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor optimale gereedschapsstijfheid bij het groeffrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 220297** te bestellen.

Gereedschapsopname met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechniek.

Technische beschrijving

Totale lengte L	84 mm
Snijkant-Ø D _c	12 mm
Snijkantradius R ₁	1 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijlengte L _c	26 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D _s	12 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,078 mm
Spiraelhoek	32 graden
Vrijloop-Ø D ₁	11,4 mm

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	36,5 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale \varnothing	f9
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	375 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt		
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt		
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt		
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt		
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt		
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt		

GG(G)	beperkt geschikt
Uni	geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt