


HAIMER MILL VHM-torusfrees, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 12/0,5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	220296 12/0,5
GTIN	4034221143167
Artikelklasse	26X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor optimale gereedschapsstijfheid bij het groeffrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 220297** te bestellen.

Gereedschapsopname met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spantechniek.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D ₁	11,4 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,078 mm
Snijkantradius R ₁	0,5 mm
Aantal tanden Z	4
Snijlengte L _c	26 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Totale lengte L	84 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,066 mm
Spiraelhoek	32 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Snijkant-Ø D _c	12 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	36,5 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale Ø	f9
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	375 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt		
Staal < 750 N/mm ²	geschikt		
Staal < 900 N/mm ²	geschikt		
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt		
RVS < 900 N/mm ²	geschikt		
RVS > 900 N/mm ²	geschikt		
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		

GG(G)	beperkt geschikt
Uni	geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt