

**HAIMER MILL VHM-torusfrees, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 20/4,0mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	220296 20/4,0
GTIN	4034221143303
Artikelklasse	26X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor optimale gereedschapsstijfheid bij het groeffrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 220297** te bestellen.

Gereedschapsopname met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spanteknik.

Technische beschrijving

Totale lengte L	105 mm
Spiraelhoek	32 graden
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	52 mm
Vrijloop-Ø D ₁	19 mm
Snijkantradius R ₁	4 mm
Snijlengte L _c	38 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,13 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,11 mm
Schacht-Ø D _s	20 mm

Snijkant-Ø D _c	20 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerantie nominale Ø	f9
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt		
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	480 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	375 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt		
Staal < 750 N/mm ²	geschikt		
Staal < 900 N/mm ²	geschikt		
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt		
RVS < 900 N/mm ²	geschikt		
RVS > 900 N/mm ²	geschikt		
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		

GG(G)	beperkt geschikt
Uni	geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	geschikt
Lucht	geschikt