

**HAIMER MILL VHM-torusfrees SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 10/0,5mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 220298 10/0,5 |
| GTIN          | 4034221143327 |
| Artikelklasse | 26X           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging voor extra vormsluiting. Beveiligt in combinatie met SAFE-LOCK gereedschapsopnames het gereedschap tegen uittrekken.

Voor **universeel gebruik** in stalen materialen en hooggelegeerde staalsoorten, met name RVS. Met **cilindrische kern** voor optimale gereedschapstijfheid bij het groeffrezen. Gegarandeerde proceszekerheid bij ramping en helicoïdaal frezen dankzij **speciale kopse geometrie**.

**Opmerking:**

Gereedschapsopname met SAFE-LOCK uittrekbeveiliging vindt u in het programmagedeelte spanteknik.

**Technische beschrijving**

|   |              |
|---|--------------|
| Snijlengte $L_c$  | 22 mm        |
| Schacht-Ø $D_s$   | 10 mm        |
| Aantal tanden $Z$   | 4            |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,055 mm     |
| Snijkant-Ø $D_c$  | 10 mm        |
| Schacht   | Safe-Lock h6 |
| Vrijloop-Ø $D_1$  | 9,5 mm       |
| Snijkantradius $R_1$  | 0,5 mm       |
| Spiraelhoek   | 32 graden    |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,065 mm                              |
| Totale lengte L   | 73 mm                                 |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop                       | 30,5 mm                               |
| Coating   | AlTiN                                 |
| Snijmateriaal   | VHM                                   |
| Norm  | DIN 6527                              |
| Type  | N                                     |
| Tolerantie nominale $\varnothing$                         | f8                                    |
| Spiraelhoek eigenschap                                    | ongelijk                              |
| Verdeling van de snijkanten                               | ongelijk                              |
| Aanzetrichting  | horizontaal, schuin en verticaal      |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                | Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                | Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$ |
| Inwendige koeling   | nee                                   |
| Verspaningsstrategie                                      | HPC                                   |
| Producttype   | Torusfrees                            |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen              | beperkt geschikt | 480 m/min | N        |
| Aluminium (kortspanend)       | beperkt geschikt | 480 m/min | N        |
| Aluminium $> 10\% \text{ Si}$ | beperkt geschikt | 375 m/min | N        |
| Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$  | geschikt         | 275 m/min | P        |
| Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$  | geschikt         | 255 m/min | P        |
| Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$  | geschikt         | 210 m/min | P        |
| Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | geschikt         | 190 m/min | P        |
| RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$    | geschikt         | 95 m/min  | M        |
| RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$    | geschikt         | 75 m/min  | M        |

|                            |                  |           |   |
|----------------------------|------------------|-----------|---|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 35 m/min  | S |
| GG(G)                      | beperkt geschikt | 155 m/min | K |
| Uni                        | geschikt         |           |   |
| Olie                       | geschikt         |           |   |
| nat maximaal               | geschikt         |           |   |
| nat minimaal               | geschikt         |           |   |
| droog                      | geschikt         |           |   |
| Lucht                      | geschikt         |           |   |