

**Garant**
**VHM-kogelfrees 220°, TiAlN, Ø DC: 10mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	207175 10
GTIN	4045197126702
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

 Exacte **radiusvorm zonder profielvorming**.

Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.

 Tolerantie: radiuscontour = **±0,01 mm**.

 Met omsluitingshoek **220°**. Maat nominale Ø: **D<sub>c</sub> = f8**
**Opmerking:**

 Vrijloop na snijlengte L<sub>c</sub> conisch oplopend.

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	50 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kopieerfrezen in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,062 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	9,9 mm
Snijlengte l <sub>c</sub>	6,7 mm
Aantal tanden Z	2
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	120 mm
Spiraelhoek	30 graden
Radius R	5 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale $\varnothing$	f8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,03×D bij kopieerfreen
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	575 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	390 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	390 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	280 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	M
GG(G)	geschikt	575 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------