


DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 12/4,0mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	220334 12/4,0
GTIN	4034221141620
Artikelklasse	26Y

Omschrijving
Uitvoering:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezen en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D	12 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Snijlengte L_2	18 mm
Ø D_2	11,5 mm
Afkoppellengte L_1	18 mm
Totale lengte L	24 mm
DUO-LOCK interface	DL12
Aanbevolen aanhaalmoment	30 Nm
#Sleutelwijdte SW	9,5 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Aantal snijkanten Z	4

Hoekradius	4 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Spiraelhoek	37 graden
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	met schroefdraad
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	240 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	240 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	120 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	S
GG(G)	beperkt geschikt	110 m/min	K

Uni	beperkt geschikt
Olie	beperkt geschikt
nat maximaal	beperkt geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt