


**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 10/2,0mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 220334 10/2,0 |
| GTIN          | 4034221141248 |
| Artikelklasse | 26Y           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezen en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

**Technische beschrijving**

|                                                                     |         |
|---------------------------------------------------------------------|---------|
| Aanbevolen aanhaalmoment                                            | 20 Nm   |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub>                                       | 15 mm   |
| Snijkant-Ø D                                                        | 10 mm   |
| Totale lengte L                                                     | 20 mm   |
| #Sleutelwijdte SW                                                   | 8 mm    |
| Ø D <sub>2</sub>                                                    | 9,6 mm  |
| DUO-LOCK interface                                                  | DL10    |
| Tolerantie nominale Ø                                               | f8      |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm |
| Snijlengte L <sub>2</sub>                                           | 15 mm   |
| Aantal snijkanten Z                                                 | 4       |

|                                            |                                  |
|--------------------------------------------|----------------------------------|
| Hoekradius                                 | 2 mm                             |
| Coating                                    | AlTiN                            |
| Snijmateriaal                              | VHM                              |
| Norm                                       | Fabrieksnorm                     |
| Type                                       | N                                |
| Verdeling van de snijkanten                | ongelijk                         |
| Spiraelhoek                                | 37 graden                        |
| Spiraelhoekeigenschap                      | ongelijk                         |
| Aanzetrichting                             | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten                 |
| Verspaningsstrategie                       | HPC                              |
| Inwendige koeling                          | nee                              |
| Geschikte opname                           | met schroefdraad                 |
| Producttype                                | Snij-inzetdeel voor het frezen   |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen               | beperkt geschikt | 240 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | beperkt geschikt | 240 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 120 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 200 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 170 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 110 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 90 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 40 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 30 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | beperkt geschikt | 30 m/min  | S        |
| GG(G)                          | beperkt geschikt | 110 m/min | K        |

|              |                  |
|--------------|------------------|
| Uni          | beperkt geschikt |
| Olie         | beperkt geschikt |
| nat maximaal | beperkt geschikt |
| nat minimaal | beperkt geschikt |
| droog        | beperkt geschikt |
| Lucht        | beperkt geschikt |