



DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series TPC, AlTiN, Ø h9 D1: 16mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	220327 16
GTIN	4034221103222
Artikelklasse	26Y

Omschrijving

Uitvoering:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Toepasbaar als universeel gereedschap. Unieke kopse geometrie voor aanloopfrezen en helicoïdaal frezen. Eerste keuze bij toepassingen met korte uitsteeklengtes. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Eerste keuze bij toepassingen met lange uitsteeklengtes en onevenwichtige spanomstandigheden. Voor een bijzonder rustige loop bij lange uitsteeklengtes, bij voorkeur VHM-verlengstukken gebruiken.

Opmerking:

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.
 $ae_{max} = 0,05 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in staal < 900 N/mm ²	0,035 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Totale lengte L	56 mm
Ø D ₂	15,5 mm
Aantal snijkanten Z	5
Afkoppellengte L ₁	48 mm
Aanbevolen aanhaalmoment	60 Nm
Snijlengte L ₂	48 mm

DUO-LOCK interface	DL16
Tolerantie nominale \varnothing	h9
Hoekfasebreedte bij 45°	0,5 mm
Snijkant- \varnothing D	16 mm
Sleutelwijdte SW	13 mm
Coating	AlTiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoek	46 graden
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,05×D
Verspaningsstrategie	TPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	met schroefdraad
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	700 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	235 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		
GG(G)	beperkt geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		